



**Monkey
Banana®**

**GIBBON
AIR**



BEDIENUNGSANLEITUNG/ USER MANUAL

GIBBON AIR

WWW.MONKEY-BANANA.DE

INHALT

Einführung	05
Lieferumfang	05
Leistungsmerkmale	06
Beschreibung der Rückseite	07
Beschreibung der Vorderseite	07
Schaubild Rückseite	06
Anschließen und Aufstellen	09
Technische Daten	10
Garantiebestimmungen	11

gibbon

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE



Unser Produkt hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Um diesen Zustand zu erhalten und einen gefahrlosen Betrieb sicherzustellen, hat der Benutzer folgende Sicherheits- und Warnhinweise zu beachten:

Wichtig: Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Gebrauchsanweisung entstehen, erlischt der Garantieanspruch. Für daraus resultierende Folgeschäden übernimmt der Hersteller keine Haftung.

1. Transportschäden: Bitte prüfen Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Transportschäden. Sollten Sie einen Schaden am Gehäuse – insbesondere im Bereich der Bedienseite – feststellen, nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb und kontaktieren Sie Ihren Fachhändler.
2. Bewahren Sie diese Anleitung für den späteren Gebrauch sicher auf.
3. Beachten Sie alle Warnhinweise.
4. Beachten Sie alle Bedienhinweise.
5. Folgen Sie den in dieser Anleitung beschriebenen Anweisungen zur Installation.
6. Verwenden Sie das Gerät niemals in der Nähe von Wasser.
7. Reinigen Sie das Gerät nur äußerlich und dies ausschließlich mit einem weichen Staubtuch.
8. Achten Sie darauf, bei der Aufstellung und dem Betrieb die Luftauslässe nicht zu verdecken. Durch Überhitzung kann das Gerät beschädigt werden.
9. Betreiben Sie das Gerät nicht in direkter Nähe von Heizkörpern, Öfen oder sonstigen Wärmequellen. Achten Sie darauf, das Gerät immer in ausreichendem Abstand zu Wärmequellen zu platzieren.
10. Verwenden Sie zum Betrieb nur die mitgelieferte Anschlussleitung. Die Steckdose muss geerdet sein!
11. Vergewissern Sie sich, dass Strom- sowie Signalkabel so verlegt sind, dass Stolperfallen ausgeschlossen sind, das Kabel nicht ungewollt gequetscht wird oder sich die Anschlussstifte – welche im Stecker sitzen – verbiegen können. Dies könnte Aderbruch oder elektrischen Kurzschluss zur Folge haben.
12. Benutzen Sie ausschließlich die vom Hersteller mitgelieferten oder empfohlenen Zubehörteile.
13. Verwenden Sie ausschließlich die vom Hersteller optional erhältlichen oder empfohlenen Aufstell- oder Aufhängevorrichtungen. Wenn Sie ein Rack oder einen Wagen verwenden, achten Sie bitte darauf, dass dieses sicher steht und beim Bewegen nicht umkippen kann.
14. Trennen Sie das Gerät bei Sturm, Unwetter oder bei längerer Nichtbenutzung vom Netz.
15. Öffnen Sie das Gerät niemals selbstständig, alle innenliegenden Teile dürfen nur von qualifizierten Servicetechnikern gewartet werden. Technischer Service ist nur dann vonnöten, wenn das Gerät oder die Anschlussleitung beschädigt wurde z.B. durch Regen oder Feuchtigkeit, es heruntergefallen oder etwas in das Gerät hineingefallen ist oder es nicht ordnungsgemäß arbeitet.

16. Stellen Sie das Gerät in ausreichendem Abstand zu begrenzenden Flächen auf. Gute Luftzirkulation muss gewährleistet sein, deshalb sind Orte wie Bücherregale oder ähnliches nicht für die Aufstellung geeignet. Durch die korrekte Aufstellung stellen Sie sicher, dass die Abwärme des Gerätes optimal durch die Raumluft abgeführt wird und somit das Gerät nicht überhitzen kann.
17. Um die Gefahr eines elektrischen Schlages zu minimieren, setzen Sie das Gerät niemals Regen oder Dunst aus und betreiben Sie das Gerät niemals in feuchten Räumen. Stellen Sie niemals mit Flüssigkeiten gefüllte Gefäße (z.B. Vasen) auf, über oder neben das Gerät!
18. Bestimmungsgemäße Verwendung: Verwenden Sie das Gerät nur für den dafür vorgesehenen Anwendungszweck.
19. Brandgefahr! Die bei diesem Gerät verwendeten Materialien sind normal entflammbar. Wird am Einsatzort die Brandschutzklasse B1 gefordert, so ist das Gerät in regelmäßigen Abständen durch den Betreiber mit geeigneten Brandschutzmitteln zu behandeln.
20. Lautsprecher können durch Bassschläge und Vibrationen verrutschen. Des Weiteren stellen durch unbeabsichtigte Stöße von im Raum anwesenden Personen ein erhöhtes Risiko dar. Deshalb muss das Gerät immer vor verrutschen gesichert oder der Bereich abgesperrt sein.
21. Kinder und Laien sowie Personen mit mentaler Retardierung von diesem Gerät fernhalten!

WICHTIGE WARNHINWEISE



Vorsicht beim Umgang mit Netzspannungen, sie sind lebensgefährlich!
Im Inneren des Geräts befinden sich keine Teile, die gewartet werden müssen.



Trennen Sie bei jeder Auffälligkeit (z.B. Rauchentwicklung, übermäßige Wärmeentwicklung) das Gerät sofort vom Netz und setzen Sie sich mit unserem technischen Service in Verbindung!



Prüfen Sie vor der Inbetriebnahme, dass der Netzspannungs – Wahlschalter auf die korrekte Eingangsspannung eingestellt ist!



Durch das Betreiben von Beschallungsanlagen lassen sich Lautstärkepegel erzeugen, die zu irreparablen Gehörschäden führen können!

Vermeiden Sie Hörschäden, indem Sie beim Einschalten den Lautstärkeregler auf MIN stellen und langsam die gewünschte Lautstärke einstellen.



LEBENSGEFAHR! Eine herabstürzende Lautsprecherbox kann tödliche Unfälle zur Folge haben.



ÖFFNEN SIE DAS GERÄT NIEMALS!

EINFÜHRUNG

Vielen Dank, dass Sie sich für einen Monkey Banana Lautsprecher aus der Gibbon Serie entschieden haben. Die folgenden Seiten geben Ihnen eine genaue Beschreibung der Leistungsmerkmale der Gibbon Serie und eine Schritt-für-Schritt - Anleitung zum korrekten Aufstellen und Betrieb des Systems. Bitte registrieren Sie Ihr Produkt auf www.Monkey-Banana.de, so erhalten Sie online technischen Support und wir halten Sie über wichtige Neuerungen rund um Monkey Banana-Produkte auf dem Laufenden.

Wenn Sie Ihr Gerät sorgfältig pflegen und für ausreichend Luftzirkulation sorgen, werden Sie mit dem Produkt viele Jahre Freude haben.

Die neuen Gibbon AIR Lautsprecher sind das Ergebnis sorgfältiger Forschung und Entwicklung im Bereich von Lautsprechern.

Die Gibbon AIR wurden in Deutschland speziell im Hinblick auf die Anforderungen in der Studioumgebung entwickelt und stehen für die unverfälschte Wiedergabe des Klangmaterials ohne zusätzliche Aufbereitung. Die Lautsprecher benötigen keine externe Verstärkung, sondern arbeiten direkt mit den Line-Signalen der verschiedensten Zuspieldquellen.

Die erstklassige Qualität der Hoch- und Tieftöner sowie die einzigartige Crossover-Technologie sorgen für einen breiten, ausgeglichenen Frequenzgang im Tiefmitteltonbereich sowie für eine mehr als ausreichende Leistung im Mittel- und Hochtonbereich.

Die magnetische Abschirmung der Lautsprecher ermöglicht einen störungsfreien Betrieb in Desktopnähe. Daher eignet sich das System hervorragend für Desktop-Produktionsumgebungen.

LIEFERUMFANG

- Ein Gibbon AIR System – 2 Lautsprecher (Aktiv/Passiv)
- Netzkabel
- Verbindungskabel von Gibbon AIR aktiv zu passiv
- Bedienungsanleitung

LEISTUNGSMERKMALE DER GIBBON SERIE

[1] Anwendungszweck

Monkey Banana - Lautsprecher wurden für den Monitoring - Einsatz im Nahfeldbereich entwickelt.

Aufgrund ihrer Bauweise finden sie ihren Einsatzzweck im Nahfeldmonitoringbereich wie z.B. Rundfunkanstalten und Ü-Wagen, Projekte, Home Studios und im professionellen Tonstudio in Controlräumen, Schnittplätzen zur digitalen Bild- und Tonbearbeitung sowie anspruchsvollen Hi-Fi-Genuss.



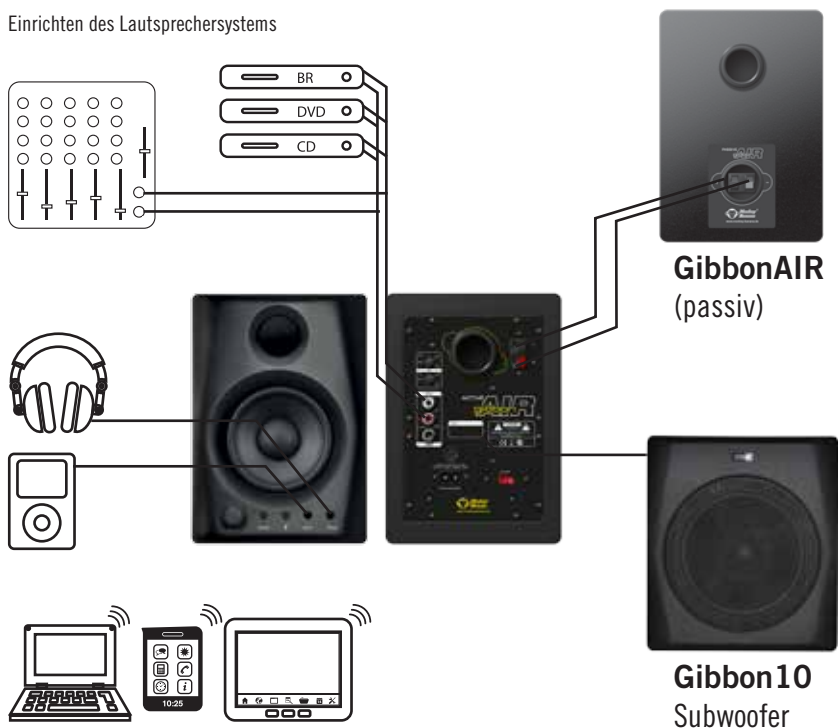
BESCHREIBUNG DER RÜCKSEITE

1. **Bassreflex - Öffnung**
2. **Cinch-Eingangsbuchsen (-10dB[v]):** Hier können unsymmetrische Signalkabel mittels Cinch-Stecker angeschlossen werden.
3. **Sub Out:** Verbinden Sie diesen Ausgang mit unsymmetrischem Signalkabel mit Cinch-Stecker mit dem Eingang eines Subwoofers wie z.B. Gibbon 10.
4. **HF EQ:** Regelt bei 10kHz +/- 6 dB
5. **LF EQ:** Regelt bei 100Hz +/- 6 dB
6. **Terminalklemmen:** Verbinden Sie das mitgelieferte Verbindungskabel mit den jeweiligen Terminalklemmen des aktiven und passiven Lautsprechers. Achten Sie hierbei auf die richtige Polarität.
7. **Netzspannungswahlschalter:** Vergewissern Sie sich vor dem Einschalten, dass der Netzspannungswahlschalter auf die in ihrem Land verwendete Spannung eingestellt ist.
8. **Netzspannungsbuchse:** Verbinden Sie diese Buchse mit dem mitgelieferten Netzkabel

BESCHREIBUNG DER VORDERSEITE

9. **Volume/ON/OFF – Taster/Regler:** Dieser Knopf schaltet das System ein und regelt die Gesamtlautstärke des Lautsprechers. Zum Ein- oder Ausschalten des Lautsprechers muss der Taster gedrückt werden. Das hinterleuchtete Monkey Banana-Logo zeigt den Betriebszustand an. Regeln Sie dann langsam die Lautstärke hoch. Drehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn, um die Lautstärke zu erhöhen und gegen den Uhrzeigersinn, um die Lautstärke zu verringern. Im Betrieb (Audiosignal liegt an) leuchtet das Monkey Banana Logo. Wird der Lautsprecher über eine Zeitspanne von ~12 min nicht mit einem Signal versorgt, wechselt er automatisch in den Standby-Betrieb (Jungle Protect). Das Logo ist dann gedimmt. Dadurch wird die Umwelt entlastet und der Stromverbrauch deutlich reduziert (unter 0,5W Leistungsaufnahme) und somit wird die Anforderung der Europäischen Gemeinschaft [European Directive 2005/32/EG] erfüllt. Sobald wieder ein Signal anliegt wechselt der Lautsprecher sofort wieder in den Betriebsmode.
10. **Source Taste:** Anwahl der Zuspieldquelle. Durch Drücken der Source Taste wählen Sie welche Zuspieldquelle auf den Lautsprechern ausgegeben werden soll (AUX/BT/RCA in).
AUX = Orange
BT = Grün
RCA = Rot
11. **Bluetooth Taste:** Aktiviert die Bluetooth-Übertragung
Um ihre Bluetooth-fähigen Geräte mit dem Gibbon AIR zu verbinden, gehen Sie bitte wie folgt vor:
Um neue Bluetoothfähige Geräte zu verbinden:
Vergewissern Sie sich, dass Bluetooth bei ihrem Ausgabegerät eingeschaltet ist.
Schalten Sie die Gibbon AIR ein (BT-LED blinkt schnell). Sobald der BT-Mode einsatzbereit ist, leuchtet die BT Status LED dauerhaft.
Drücken Sie nun kurz die „Connect“ Taste an der Gibbon AIR. Nun sucht die Gibbon AIR nach sich in Reichweite befindlicher Geräte.
Sobald ihr Gerät gefunden wurde, möchte sich die Gibbon AIR verbinden
(Name im BT-Netzwerk „Gibbon AIR“). Folgen Sie nun den herstellerauf spezifischen Angaben ihrer Bluetooth-Quelle, um ihr BT-fähiges Gerät zu verbinden.
Um bereits zuvor verbundene Bluetoothfähige Geräte zu verbinden:
Schalten Sie den Gibbon AIR ein (BT Led blinkt schnell). Automatisch sucht der Gibbon AIR BT-fähige Geräte, die zuvor schon einmal verbunden waren. Die Gibbon AIR speichert bis zu 8 externe Geräte (Smartphones, Tablets etc.). Eine Verbindung wird automatisch mit dem Gerät hergestellt, dessen Bluetooth-Signal am stärksten anliegt.
12. **3,5 mm AUX Eingang (-10dB[v]):** Verbinden Sie externe Quellen mit passendem Ausgang (Mobiltelefon, MP3-Player usw.) mit diesem Eingang.
13. **3,5mm Phones Out (-10dB[v]):** Für den Anschluss eines Kopfhörers.

Einrichten des Lautsprechersystems



Um eine optimale Performance mit Monkey Banana - Lautsprechern zu erzielen, bitten wir Sie, folgende Aufstellungs- und Anschlusshinweise zu beachten:

AUSPACKEN:

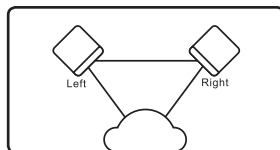
Bitte achten Sie beim Auspacken des Lautsprechers darauf, die Abdeckkappen (Kalotte, Staubkappe) in der Mitte der Membran nicht zu berühren.

AUFSTELLEN:

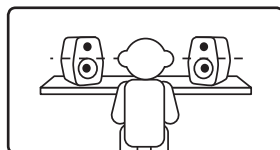
Die Aufstellung der Lautsprecher ist für die Beurteilung der Soundqualität sehr wichtig. Voraussetzung für eine optimale Nutzung des Klangpotentials ist eine gute Hörumgebung und eine korrekte Aufstellung der Lautsprecher.

BITTE BEACHTEN SIE BEI DER AUFSTELLUNG FOLGENDE ASPEKTE:

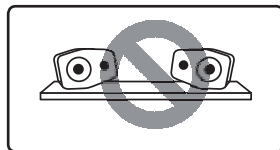
1. Platzieren Sie die Lautsprecher so, dass die Entfernung zwischen den Lautsprechern und die Entfernung der Lautsprecher zur Abhörposition ein gleichschenkeliges Dreieck bildet.



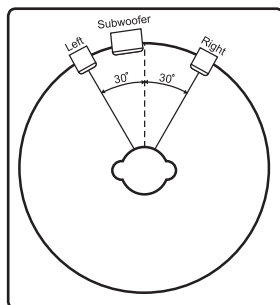
2. Die Oberkante des Tieftöners sollte sich hierbei auf Ohrhöhe befinden.



3. Stellen Sie die Lautsprecher vertikal auf (unten Tieftöner / oben Hochtöner) Von einer horizontalen Aufstellung raten wir ab



4. Aufbau eines 2.1- Systems (mit optionalem Subwoofer): Die Gibbon AIR ermöglichen es, einen Subwoofer (z.B. Gibbon 10) anzuschließen. Bei Verwendung eines Stereo Systems beträgt der Abstand der beiden Lautsprecher zueinander ca. 1-1,5 Meter. Platzieren Sie die Lautsprecher so, dass die Entfernung zwischen den Lautsprechern und die Entfernung zur Abhörposition ein gleichschenkeliges Dreieck bildet. Drehen Sie den linken und den rechten Lautsprecher im 30°-Winkel zu ihrer Abhörposition und platzieren Sie den Subwoofer auf dem Boden, wie es in der Abbildung zu sehen ist. Bitte verbinden Sie den „Sub Out“ mit dem Eingang ihres Subwoofers.



TIPPS ZUR AUFSTELLUNG:

Achten Sie darauf, dass keine Gegenstände im Abstrahlbereich des Lautsprechers stehen. Entfernen Sie reflektierende, schallharte Oberflächen wie Spiegel, Glasscheiben usw. aus ihrer Abhörumgebung. Um Netzbrummen und andere Einstreuungen ins Signal zu vermeiden, achten Sie darauf, dass Audiosignalkabel und Netzkabel sowie deren Verlängerungen möglichst nicht parallel zu einander laufen, sondern gekreuzt. Für stets gute Signaltreue empfehlen wir ihnen, die Lautsprecher immer mit hochwertigen Kabeln zu verbinden.



Gibbon AIR

Aktives 2.0 Bluetooth Lautsprecher System

Tieftöner:	4 - Zoll magnetisch geschirmte Polypropylen-Membran
Hochtöner:	3/4-Zoll Seidenhochtöner
Frequenzgang:	60Hz–22kHz
HF EQ:	-6dB ~ +6dB Variable @ 10kHz
LF EQ:	-6dB ~ +6dB Variable @ 100Hz
Trennfrequenz:	3kHz
Verstärkerleistung pro Kanal:	30W
S/N Ratio (A weighted) HF/LF:	>90dB
Eingänge:	Cinch unsymmetrisch, 3,5 mm Stereo-Klinke, Bluetooth
Ausgänge:	3,5 mm Kopfhörerausgang, Subwoofer-Out Cinch unsymmetrisch, Terminalklemmen
Eingangsimpedanz:	20k Ω symmetrisch, 10k Ω unsymmetrisch
Eingangsempfindlichkeit:	+4dBu(symmetrisch), -10dBv(unsymmetrisch)
Spannungsversorgung:	100V-120V ~ 60Hz oder 220V-240V ~ 50Hz
Gewicht:	5,6kg / 12.35lb
Maße:	181mm x 150mm x 218,7mm / 7.125in x 5.906in x 8.610in

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

mit ihrem Lautsprecher von Monkey Banana haben Sie ein hochwertiges Produkt erworben, das konzipiert wurde, hohen Leistungsanforderungen gerecht zu werden.

Monkey Banana garantiert, dass jedes neue Produkt, welches unser Haus verlässt, sich in einwandfreiem Zustand befindet und auf Material-, Fertigungs- und Funktionsmängel geprüft wurde.

Monkey Banana gewährt in Deutschland bei bestimmungsgemäßer Verwendung 2 Jahre Garantie auf das Produkt. Das Kaufdatum ist mittels der Rechnung / Kaufquittung nachzuweisen.

Bitte registrieren Sie Ihr neues Monkey Banana Produkt noch heute!

Im Servicefall kontaktieren Sie bitte immer zuerst das Service-Team von Monkey Banana.

Bitte legen Sie der Rücksendung eine Kopie der Rechnung, ihre Kontaktdaten und eine kurze Fehlerbeschreibung bei. Bitte haben Sie Verständnis dafür dass wir bei nicht abgesprochenen Rücksendungen die Annahme verweigern und nicht für entstandene Transportkosten aufkommen.

GARANTIEBESTIMMUNGEN

Wichtig! Die Nichtbeachtung der folgenden Garantiebestimmungen können die Garantieleistungen eingeschränkt oder abgelehnt werden.

Der Hersteller ist nicht verantwortlich für verursachte Folgeschäden.

- a) Monkey Banana behält es sich vor, die Versandart für den Rückversand zu wählen und den Dienstleister zu bestimmen. Versand nur innerhalb Deutschlands, kein Express. Sonderregelungen für Auslandssendungen bedürfen der Absprache.
- b) Monkey Banana behält sich das Recht vor, zu entscheiden, ob und welche Teile des Produkts gewechselt werden oder ob das Produkt ausgetauscht wird.
- c) Wenn Sie Produkte an Monkey Banana zurückschicken wollen, kontaktieren Sie uns bitte unbedingt zuvor.
- d) Verpackung: Bitte achten Sie darauf, dass das Produkt gut verpackt - am besten in der Originalverpackung - versendet wird. Dies minimiert das Risiko von Transportschäden.
- e) Im Falle von Streitigkeiten hinsichtlich der Garantie gilt deutsches Recht.
- f) Monkey Banana ist nicht haftbar für Verdienstaufälle und Pflichtverletzungen, welche im Zusammenhang eines Defekts unseres Produkts stehen.
- g) Monkey Banana behält sich das Recht vor, die Daten des Käufers für interne Zwecke zu speichern.
- h) Monkey Banana behält sich das Recht vor, Veränderungen an der Produktserie ohne vorherige Bekanntmachung durchzuführen.
- i) Garantieeinschränkungen:
 1. Defekte Produkte / Bauteile, die von Dritten bereits repariert, modifiziert oder getauscht wurden. Dies ist ausschließlich den von Monkey Banana autorisierten Servicetechnikern vorbehalten.
 2. Bei unsachgemäßer Verwendung (Fahrlässigkeit, Zweckentfremdung, unzulässige Verwendung, falsch anliegende Spannung/Überspannung, Verwendung in Verbindung mit nicht kompatiblen Produkten)
 3. Beschädigtes Lautsprechergehäuse aufgrund von Kratzern, Anwendung nicht zugelassener Reinigungsmittel, Schmutz, verformte Lautsprecherrahmen, abgebrochene Anschlüsse, Löcher in der Membran, Staubkappe, verbrannte Schwingspulen aufgrund der Nichtbeachtung dieser Anleitung oder permanenter Überlastung.
 4. Sonstige Defekte, verursacht durch Herunterfallen, falsche Anwendung, Fahrlässigkeit, Brand, Nässe, Abnutzung, Rost, Ausbleichen des Gehäuses durch massive Sonneneinstrahlung, Blitzschläge, höhere Gewalt.
 5. Brandspuren auf den Platinen, deren Ursache in falschem Umgang lag.
 6. Schäden am Produkt aufgrund unzureichender Verpackung, die nicht den Standardbestimmungen für Produkte dieser Art erfüllen.
 7. Schäden, die sich nicht am Produkt selbst befinden
 8. Veränderung der Original-Seriennummer
 9. Sämtliche Zubehörteile, die nicht im Rahmen der Serviceleistungen dieser Garantie stehen.

Wichtiger Hinweis: Bitte senden Sie keine Produkte an uns zurück, ohne uns vorher kontaktiert zu haben! Bitte legen Sie eine ausführliche Fehlerbeschreibung sowie die Verkaufsrechnung bei!

Service & Kontakt



Hersteller:
Future Beat Industries GmbH | Gutedelstr. 13
D – 79418 Schliengen

Tel: +49-(0)76 35 – 4 296 03-0

Fax: +49-(0)76 35 – 42 94 76

eMail: info@monkey-banana.de



Der Name und das Logo „Monkey Banana“ ist eine eingetragene und geschützte Marke der Future Beat Industries GmbH.

Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB)

CONTENT

Important Safety Instructions	15
Brief Introduction	17
What's in the box?	17
Features	18
Rear Panel Features	19
Front Panel Features	19
Setting up your System	20
Technical Specifications	22
Warranty Terms	24
Return form	26

gibbon

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS



This Product is QC checked and shipped in a safe working condition. Maintaining this conditions and to ensure safe operation the user have to follow the security advises and warning notices:

Important: Damages caused by ignoring this manual will cancel the warranty.

The manufacturer is also not responsible for further damages caused by ignoring this manual.

1. Transportation damages: Please check the device before operating on visible damages caused by transportation. If you detect any damage on the housing don't operate the device, please contact your dealer.
2. Keep these instructions.
3. Read these instructions.
4. Heed all warnings.
5. Follow all instructions.
6. Never use this apparatus near water.
7. Clean it only carefully outside and this only with a dry cloth.
8. Do not block any ventilation openings. This could cause an overheat of the apparatus.
9. Do not install near any heat sources such as radiators, heat registers, stoves or other apparatus that produce heat. Be sure to place the device always at a safe distance from heat sources.
10. Do not defeat the safety purpose of the polarized or grounding plug. A polarized plug has two blades with one wider than the other. A grounding plug has two blades and a third grounding pin. The wide blade or the third prong is provided for your safety. If the provided plug does not fit into your outlet, consult an electrician for replacement of the obsolete outlet.
11. Only use attachments/accessories specified by the manufacturer.
12. Use only with the cart, stand, tripod, bracket or table specified by the manufacturer or sold with the apparatus. When a cart or rack is used, use with caution when moving the cart/apparatus combination to avoid injury from tip-over.
13. Unplug the apparatus during lightning storms or when unused for long period of time.
14. Refer all servicing to qualified personnel. Servicing is required when the apparatus has been damaged in any way, such as power supply cord or plug is damaged, liquid has been spilled or have been exposed to rain or moisture, has been dropped, objects have been fallen into the apparatus or it does not operate normally.
15. Please keep the unit in a good ventilation environment. Do not install this equipment in a confined space such as a book case or similar unit. The ventilation should not be impeded that the apparatus will not overheat.
16. To reduce the risk of fire or electric shock, do not expose this apparatus to rain or moisture. The apparatus shall not be exposed to dripping or splashing and that no objects filled with liquids, such as vases, shall not be placed on/over or beside the apparatus.
17. Intended Use: Use the device exclusively for the intended use
18. Fire Hazard! The materials used in this device are normally flammable. If you need the fire protection class B1 at your location the unit should be treated periodically by the operator with suitable flame retardants.
19. Speakers can slip through Bass shock and vibration. Furthermore provide by accidental impacts from present people in the room are an additional risk. Therefore, the unit must always be protected against slipping or the area must be cordoned off.
20. Keep away Children and amateurs and people with mental retardation of this unit!

SAFETY PRECAUTIONS



Be careful when handling mains voltages, they are dangerous! Inside the device there are no parts that require maintenance.



Never open the device!



Disconnect the device immediately and contact our service department if you detect abnormal operation (for ex. Fume, overheating)



Make sure that the voltage selector switch is at the correct voltage which is provided in your country before you switch on the device.



An Operating sound system can cause irreparable hearing damage!
Avoid hearing damages by turning the volume always from “min.” to the demanded level.



DANGER TO LIFE! Dropping loudspeaker boxes cause deathly accidents.



BRIEF INTRODUCTION

Thank you for choosing speakers from Monkey Banana..

In these pages, you'll find a detailed description of the features of the speakers, step-by-step instructions for its setup and use and full specifications.

Please register your product on www.Monkey-Banana.de to receive technical support and the latest news from Monkey Banana.

With proper care and adequate air circulation, your speakers will operate trouble-free for many years.

Monkey Banana speaker systems are designed and tested by veteran audio engineers in Germany to meet your needs in studio monitoring environment. It focuses on the functional goal of delivering pure, original sound without any additional coloration. The Monkey Banana speakers are self-powered, directly accepting a line signal from a variety of sources.

The loudspeakers are designed to overcome all the limitations of conventional studio reference monitors within the audio environment. This system delivers a wide-range frequency response by employing two extraordinary drivers and unique crossover technology. It boasts a stable and balanced low-mid frequency response along with a defined mid and high-frequency response as well. Both drivers are magnetically shielded.

WHAT'S IN THE BOX?

- One Gibbon AIR System – 2 speakers (active/passive)
- One detachable AC power cord
- Connection cable from Gibbon AIR active to passive
- This manual

FEATURES

According to their structural design the main purposes of this speaker system are near field applications, for example mobile broadcast stations, home studios, professional recording studios, cutting workspace in TV studios for motion and picture as well for audiophile Hifi users.



FEATURES REARPANEL

1. **Vent Port**
2. **2 x RCA Input (-10dBv):** The RCA input accepts unbalanced signals.
3. **Sub Out:** Connect this exit by using an RCA audio cable with the input of an Subwoofer like e.g. Gibbon10
4. **HF EQ:** 100Hz +/- 6 dB adjustable
5. **LF EQ:** Regelt bei 100Hz +/- 6 dB adjustable
6. **Terminals:** Use the connection cable delivered with the Gibbon AIR to connect the active Speaker with the passive one. Ensure correct Polarity.
7. **AC Select:** Ensure the voltage switch is in the right position to deliver the voltage used in your country.
8. **AC Inlet:** lease connect the attached power cable with this input.

FEATURES FRONTPANEL

9. **Volume/ON/OFF – knob:** This button switches on / off the system and operates the volume of the system. To switch on/off please push the button, the enlightened logo will show the working state.

Control the volume carefully up. Turn the knob clockwise to increase the volume, anti- clockwise to decrease the volume. In working mode (Audio signal is available) the Monkey Banana Logo is enlightened. After ~12 min without no audio signal the speaker turns automatically into Standby Mode, the logo will be dimmed; the speaker is in "Jungle Protect". Through this the environment will be saved and the consumption of electricity massive reduced. (less than 0,5W power consumption) - according to the European Directive [2005/32/EG]. As soon as an audio signal is played again the speaker turns immediately on, the logo will be enlightened.

10. **Source Button:** Select the signal source

By pushing the source button you select the signal source which will be played via the system.
(AUX/BT/RCA)

AUX = Orange

BT= Green

RCA = Red

11. **Bluetooth Button:** Activates the Bluetooth Function. To connect your Bluetooth-able devices with the Gibbon AIR please follow the instructions below:

To connect a new BT Device:

- Make sure Bluetooth is activated on your Source Device.
- Turn on the Gibbon AIR (Led is flashing fast). As soon the BT-mode is ready to operate the LED starts lighting continuously.
- Please press now the "Connect" - Button on the Gibbon AIR. Gibbon AIR is now searching for BT-devices in reachable distance.

As soon as your device has been recognized, the Gibbon AIR wants to connect with it.

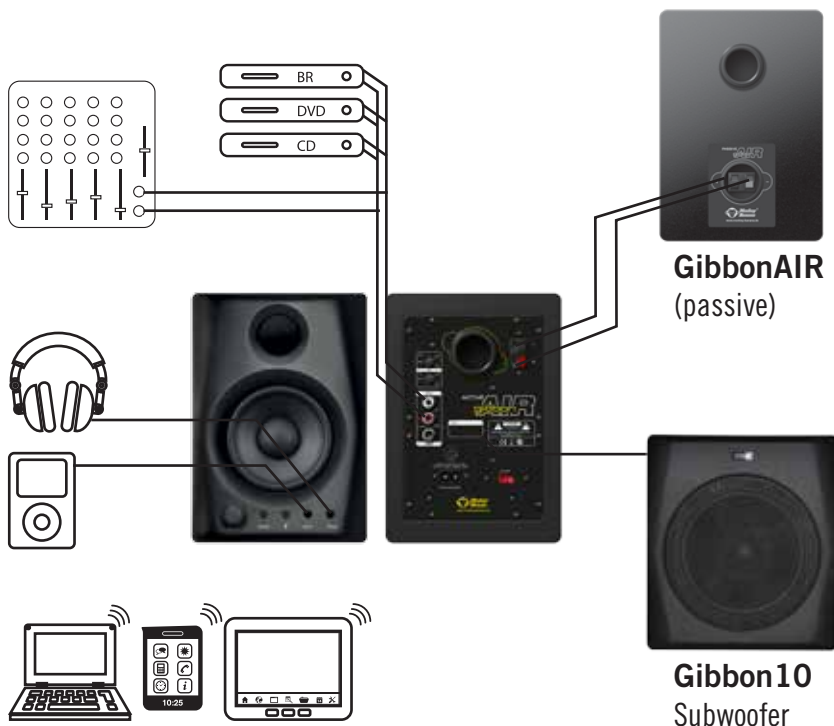
(Name of the Speaker in the BT Network: Gibbon AIR). Please follow now the manufacturer-specific guidance of your Bluetooth source to connect your device with the Gibbon AIR. To connect already implemented BT devices: Please turn on the Gibbon AIR (BT Led flash fast). Automatically Gibbon AIR is searching for already implemented devices. Gibbon AIR can store up to 8 external devices (Smartphones, Tablets, a.s.o.).

The Gibbon AIR connects automatically with the device whose BT Signal is the strongest.

12. **3,5 mm AUX Input (-10dB[v]):** This input accepts 3,5mm stereo type connectors. Connect your mobile phone, tablet, or other matching audio source with this input.
13. **3,5mm Phones Out (-10dB[v]):** To connect a headphone with 3,5mm connector.

SETTING UP YOUR SPEAKERSYSTEM

For optimal performance of the speakers, please read the following advises prior to installation thoroughly and carefully.



UNPACKING:

Please do not touch the speaker cones. The speakers are packaged in the box tightly, so your attention is required when taking the speakers out of the boxes. To avoid possible damage to the speaker units, hold both sides of the speaker in order to pull it out of the box. The speaker cones should not be touched in order to avoid damage even after they are out of the box.

PLACEMENT:

Placing the speakers is one of the most important procedures. To monitor with the speakers performing to their maximum capability, an appropriate listening environment and correct placement are required. Please refer to the following for correct speakers placement.

PLEASE CONSIDER FOLLOWING ASPECTS PLACING YOUR GIBBONS:

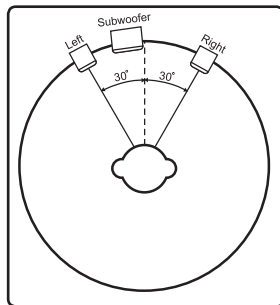
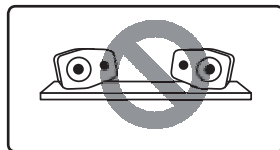
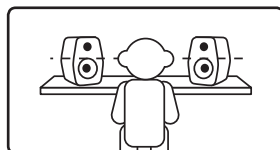
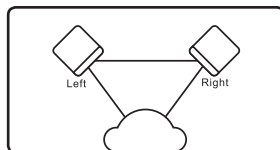
1. The two units and the listener should basically align to form a regular triangle.
2. Position the speakers so that the top of the woofers are level with your ears in a normal listening environment.
3. Place the speakers vertically with the woofer at the bottom. Placing horizontally is not recommended.
4. Setting up a 2.1- System (with additional Subwoofer):
The Gibbon AIR allows you to add a Subwoofer (e.g. Gibbon 10). In two channels with Subwoofer applications, the common listening distance is generally 1 to 1.5 meters from the left and right speakers. The speakers should be placed so the position of the listener and the two speakers form an equilateral triangle refer to the diagram.
Left 30 degree to listening position – Subwoofer centered – Right 30 degree to listening position.
Please connect the “Sub Out” with the Input of your subwoofer.

REMARKS: Do not place any obstacles that may block the flow of air in front or between the speakers.

Also remove reflective materials such as glass, mirrors or metal from the listening environment. Place those materials away from the path of the sound from the Monkey Banana speakers.

To eliminate or reduce electrical interference noises make sure signal and power lines are preferably not installed parallel to each other.

For optimal performance we suggest to use always shielded high quality audio cables.





Gibbon AIR

Active 2.0 Bluetooth Speaker System

Woofer:	4 - inch magnetically shielded PP Cone
Tweeter:	3/4- inch silkdome Tweeter
Frequency Response:	60Hz–22kHz
HF EQ:	-6dB ~ +6dB variable @ 10kHz
LF EQ:	-6dB ~ +6dB variable @ 100Hz
Crossover:	3kHz
Power per Channel:	30W
S/N Ratio (A weighted) HF/LF:	>90dB
Inputs:	RCA unbalanced, 3,5 mm Stereo Jack, Bluetooth
Outputs:	3,5 mm Headphone, Subwoofer-Out Chinch unbalanced, Terminal connectors
Input Impedance:	20k Ω balanced, 10k Ω unbalanced
Input Sensitivity:	+4dBu(balanced), -10dBv(unbalanced)
Voltage:	100V-120V ~ 60Hz or 220V-240V ~ 50Hz
Weight:	5,6kg / 12.35lb
Measurements:	181mm x 150mm x 218,7mm / 7.125in x 5.906in x 8.610in



Gibbon5

Active nearfield Studiomonitor

Woofer:	5 1/4-inch magnetically shielded polypropylene membrane
Tweeter:	1-inch silk dome tweeter
Frequency response:	48Hz - 22kHz
HF - Level:	-6dB ~ +6 dB variable at 10kHz
LF - Level:	-6dB ~ +6 dB variable at 100hz
Crossover frequency:	3kHz
LF - Amplifier Power:	45W
HF - Amplifier Power:	35W
Signal HF / LF:	90dB / 95dB
THD + N @ Rated Power HF / LF:	0.05% / 0.02%
Inputs:	XLR Connector, TRS Connector, RCA input
Input Impedance:	20 kOhm balanced, 10 kOhm unbalanced
Input Sensitivity:	+4 dBu (Balanced), -10dBV (unbalanced)
Net weight:	5.9 kg / 13.1lb
Net Dimensions:	L215 x W190 x H277 mm L8.44 x W7.48 x H10.91 in



Gibbon8

Active nearfield Studiomonitor

Woofers:	8-inch magnetically shielded PP ceramic cone
Tweeters:	1-inch silk dome tweeter
Frequency response:	45Hz – 30kHz
HF – Level:	-6dB - +6dB variable at 10kHz
LF – Level:	-6dB - +6dB variable at 100Hz
Crossover frequency:	3kHz
LF – Amplifier Power:	80W
HF – Amplifier Power:	30W
Signal HF / LF:	>94dB / 100dB
THD + N @ Rated Power HF / LF:	0.04% / 0.02%
Inputs:	XLR balanced, TRS balanced, RCA unbalanced
Input impedance:	20 kOhm balanced, 10 kOhm unbalanced
Input sensitivity:	+4 dBu(Balanced), -10dBV(Unbalanced)
Voltage supply:	100V-120V~60Hz or 220V-240V~50Hz
Net weight	11kg / 24.2lb
Net dimensions:	L320 x W274 x H399mm L13 x W10.79 x H15.7in



Gibbon10

Active Subwoofer

Woofers:	10-inch Black Glass-Composite Cone
Frequency response:	20Hz – 200Hz
Crossover frequency:	50Hz - 130Hz adjustable
LF – Amplifier Power:	300W
S/N Ratio (A weighted)	>95dB
THD + N @ Rated Power:	0,08%
Inputs:	2 x XLR, 2 x TRS, 2 x RCA Connectors
Outputs:	2 x XLR, 2 x TRS, 1 x XLR balanced (Sub out)
Input impedance:	20 kOhm balanced, 10 kOhm unbalanced
Phase reverse:	0° / 180° switch
Ground Lift Switch:	on or off
Bypass Footswitch:	on or off
Net weight	17.6kg / 38.7lb
Net Dimensions:	L385 x W340 x H390mm L15.16 x W13.39 x H15.35in

WARRENTY TERMS

Important! Ignoring the following warranty terms may be the warranty limited or declined. The manufacturer is not responsible for damage caused by.

a)Monkey Banana reserves the right to decide the method of shipment to determine the service. Delivery only within Germany, no Express. Special rules for international mail need a special agreement.

b)Monkey Banana reserves the right to decide whether and which parts of the product would to be changed or if the product is replaced.

c)If you want to return products to Monkey Banana, please contact us before you ship it back.

d)Packaging: Please make sure that the product will be shipped well packaged - preferably in its original packaging. This minimizes the risk of damage during transit.

e)In case of dispute regarding the warranty is governed by German law.

f)Monkey Banana is not liable for loss of earnings and breaches of duty, which are related to a defect of our product.

g)Monkey Banana reserves the right to store the data of the buyer for internal purposes.

h)Monkey Banana reserves the right to make changes to the product line without prior notice.

i)Warranty Limitations:

1.Defects were products / components that have been repaired by a third party already, modified or replaced. This is reserved exclusively for authorized service technicians of Monkey Banana.

2.Improper use (negligence, misuse, improper use, incorrectly applied voltage / overvoltage, use in conjunction with non-compliant products)

3.Damaged speaker enclosure due to scratches, use of non-approved cleaning materials/methods, dirt, deformed speaker frame, broken connections, holes in the membrane, dust cap, burned voice coil, due not to follow the manual consciously

4.Other defects caused by dropping, misuse, neglect, fire, moisture, abrasion, rust, fading of the case by massive solar radiation, lightning strikes and other force majeure.

5.Scorch marks on the boards, which was caused by mishandling.

6.Damage to the product due to inadequate packaging that do not meet the standard requirements for products of this kind.

7.Damages which are not on the product itself.

8.Altered the original series number label or completely without series number

9.Any accessories are not in the context of the services of this warranty.

IMPORTANT NOTE: Please never send any products back to us without having contacted us in advance!

Please enclose a detailed description of the fault and the sales invoice!

RETURN FORM

IMPORTANT NOTICE:

Please do not return any goods without contacting us first.

Please fill in this form carefully, before contacting us.

The more information we have, the more quickly we are able to process your returns.

Thank you very much for the cooperation.

Product: _____

Invoice No: _____

Date of invoice: _____

Customer Name: _____

Contact Address: _____

Contact phone: _____

Cause of Return: _____

Please state the cause of your return, this data simplifies the handling of your request.

1. Incorrect delivery address

2. Return of good, what did you dislike:

☐ Visual appearance

☐ Sound/Output

☐ Other reason:

3. Defect (visual):

☐ Dents/Scratches

☐ Rattling (loose part)

☐ Grid deformed/broken

☐ Quality of the finish

☐ Screw thread askew

4. Defect (technical):

☐ LED defect

☐ loudspeaker hums

☐ No sound from speaker

☐ Sound distortion/incorrect

Service & contact



Future Beat Industries GmbH | Gutedelstr. 13
D – 79418 Schliengen

Tel: +49-(0)76 35 – 4 296 03-0

Fax: +49-(0)76 35 – 42 94 76

eMail: info@monkey-banana.de



The name and the logo „Monkey Banana“ is a registered trademark of Future Beat Industries GmbH

All rights reserved and based on our general business terms



**Monkey
Banana**

AIR
gibbon

WWW.MONKEY-BANANA.DE